

## ABWASSERRECYCLINGANLAGEN (INDUSTRIE-/ PROZESSABWÄSSER) WRU-30 I BIS I WRU-3000



### WESENTLICHE EIGENSCHAFTEN

- » Vollautomatische, speicherprogrammierbar gesteuerte (SPS) Anlage
- » Grafikfähiges Anzeige- und Bedienterminal an Schaltschranktür
- » Auslegung für überwachungsfreien 24-h-Betrieb, mit Zeitschaltverzögerung für Nacht-/ Wochenendbetrieb
- » Mediumberührende Teile in Edelstahl, inklusive Doppelmantel für Wärmeträger
- » PID-geregelte Wärmeträgerheizung in (1- bis 3-stufig)
- » Vakuumeinheit (bis max. 50 mbar)
- » Betriebsmeldeleuchten & EIN- / AUS-Schalter direkt an Anlage
- » NOTAUS-Schlagtaster direkt an Anlage
- » Wärmetauscher aus Edelstahl, geschweißt
- » Bis zu einer Anlagengröße von 265l:
  - + Doppelwandiger Destillationsbehälter in liegender Bauweise
  - + Sicherheitsverschluss mit O-Ring-Dichtung
  - + Eloxiertes, leitfähiges Aluminium-Profilgestell mit Verkleidungsblechen bis Anlagengröße 300l
- » Ab einer Anlagengröße von 320l:
  - + Doppelwandiger konischer Destillationsbehälter aus Edelstahl
  - + Sicherheitsverschluss in Mannloch-Ausführung mit O-Ring-Dichtung
  - + Rühr-/ Abschabsystem mit nachstellbarem, federbelastetem Schabersystem
  - + Pulverbeschichtetes oder feuerverzinktes geschweißtes Rahmengestell
  - + Isolation nach DIN 4102 Teil 1 mit Aluminium-Strukturblechverkleidung
  - + Manueller Ablasschieber (Nennweite DN 200) mit Endlagenschalter
- » Inklusive 15 m Kabelstrang (von Anlage zu Schaltschrank)
- » 24 Monate Gewährleistung



WRU-2000

### KUNDENSPEZIFISCHE ERWEITERUNGEN

- » Schauglas-Behälterleuchte
- » Fernwartung mittels Automatisierungsgerät od. Modem
- » 4- und mehrstufige PID-geregelte Wärmeträgerheizung
- » Heißwasser- oder Dampfheizung
- » Ein- od. doppelwandige (externe) Tanks für Rein-/ Schmutzware
- » Sicherheitsauffangwannen nach Wasserhaushaltsgesetz (WHG)
- » Vakuumeinheiten in Sonderausführung bis 5 mbar
- » Pneumatischer Ablasschieber (Nennweite DN 200) mit elektropneumatischem Pilotventil und Endlagenschalter zur autom. Entleerung von Rückständen/ Ablasskugelhahn für flüssige Rückstände
- » Angepasste Kühlaggregate mit Energiepuffer (bis zu 25% Energieersparnis)
- » Fahr- & kippbare Rückstandsbehälter
- » Absaughaube für Rückstandsbehälter
- » Kombinierte Heiz-/ Kühlgeräte (Wärmepumpen für bis zu 50% Energieersparnis)
- » Eloxiertes, leitfähiges Aluminium-Profilgestell (ab einer Anlagengröße von 320l)
- » Weitere Optionen auf Anfrage

Die angegebenen technischen Daten sind als Orientierung zu verstehen, da jede Anlage speziell nach Ihren Wünschen entwickelt, projektiert und gefertigt wird. // Version: 11/2013  
Änderungen, Rechtschreibfehler und Irrtümer vorbehalten. // Fotos und Abbildungen können vom Angebot abweichen. // © Desbatec Anlagentechnik GmbH