

VAKUUMDESTILLATIONSANLAGEN SRU-30 BIS SRU-265

ZUR WIEDERGEGWINNUNG VON 30 BIS 1400L LÖSEMittel TÄGLICH



Individuell
anpassbar



Höchste
Qualität



Europaweiter 24h
Vor-Ort Service



SRU-30

SRU-60

SRU-265



In bestehende
Systeme integrierbar



Sicher durch
primären EX-Schutz



Vollautomatisch für
überwachungsfreien
24h Betrieb



Produktions-
optimierung durch
Qualitätssteigerung

VAKUUMDESTILLATIONSANLAGEN SRU-30 BIS SRU-265

DIE IDEALEN KLEINANLAGEN FÜR GERINGE BIS MITTLERE LÖSUNGSMITTELAUFKOMMEN

Die kompakten Modelle SRU-30 bis SRU-265 werden für Tagesmengen von 30 - 1400 l empfohlen. Durch die innovative Vakuumtechnik können Ihre Lösungsmittel besonders kostengünstig wiedergewonnen werden.

Die Befüllung der Anlagentypen SRU-30 bis SRU-260 erfolgt vollautomatisch und wird mittels Füllstandsneuegelung gesteuert. Bei Prozessende werden die Destillationsrückstände bis zum gewünschten Restlösemittelgehalt ausdestilliert. Dadurch ist ein nahezu unbeaufsichtigter 24h-Betrieb möglich.

Anzeigearmaturen im Frontblech informieren über Prozessdruck, Lösemittelgas- und Heizungstemperatur der Anlage. Die Entleerung der Rückstände erfolgt über die bedienerfreundliche Reinigungsöffnung, welche mittels integrierter O-Ring-Dichtung einen sicheren Betrieb gewährleistet.

Die Anlage ist mit Schaltschrank und SPS-Steuerung ausgestattet. Die Steuerung stellt den gewünschten Prozessablauf sicher und überwacht die Einhaltung aller sicherheitsrelevanten Parameter.

Die Vakuumeinheit reduziert die Siedetemperatur der Lösungsmittel, so dass thermische Zersetzungen des Lösemittels vermieden werden. Gleichzeitig sinkt hierdurch der Energiebedarf. Lösemittelausbeute, Leistung, Destillatqualität und Betriebssicherheit werden dadurch erheblich erhöht. Zusätzlich bietet der Prozess unter Vakuum (und damit unter Sauerstoffausschluß) einen verbesserten Explosionsschutz und eine günstigere Ex-Zoneneinteilung.



DESTILLATIONSEINHEIT

▶ Doppelwandiger, runder, horizontaler Behälter	✓
▶ Bedienerfreundliche Reinigungsöffnung	✓
▶ Sicherheitsverschluss mit O-Ring Dichtung	✓
▶ Pneumatischer Ablasskugelhahn zur automatischen Entleerung von flüssigen Rückständen	○
▶ Lösemittel- & temperaturbeständige Antihafbeschichtung	○

VAKUUMEINHEIT

▶ Vakuumpumpe in Ex -Ausführung	✓
▶ Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe, bis 35mbar, wartungsarm	✓
▶ Leistungsstarke Chemiemembranpumpe, bis 10mbar	○
▶ Trockenlaufende Hochleistungspumpe, bis 1mbar, wartungsarm	○

HEIZUNG

▶ Heizung in Ex -Ausführung	✓
▶ 1 bis 3 stufige, PID-geregelte Wärmeträgerheizung	✓
▶ Redundante Temperatur- und Heizungsüberwachung	✓
▶ Wärmeträger: Thermalöl	✓
▶ 4 und mehrstufige, PID-geregelte Wärmeträgerheizung	○
▶ Wärmeträger: Heisswasser	○
▶ Wärmeträger: Dampf	○

GESTELLVARIANTEN

▶ Eloxiertes, leitfähiges Aluminiumprofil	✓
▶ inklusive Verkleidungsbleche	✓
▶ Geschweißtes, leitfähiges Edelstahlgestell	○
▶ inklusive Verkleidungsbleche	○

✓=Standard, ○=Optional

Automatischer und kontinuierlicher Betrieb

- ▶ Keine Abkühlphasen der Anlage
- ▶ Keine manuelle Befüllung

Liegender Destillationsbehälter

- ▶ Einfache Entleerung und Reinigung
- ▶ Weder Kippen der Anlage, noch Rückstandsbeutel nötig

Vorbereitet für Wasserkühlung

- ▶ Emissionsminimierte Kondensation der Lösemittelgase auch bei hohen Umgebungstemperaturen

Schaltschrank mit elektrischer Steuerung

- ▶ Kontinuierlicher Prozessablauf
- ▶ Überwachung/ Einhaltung der Sicherheitsparameter
- ▶ Auslegung für 24h-Betrieb (minimierte Anlagenüberwachung)

SICHERHEIT/ SYSTEMINTEGRATION	
▶ Explosionsschutzart EX II 3 G c IIA T3 (mit Inertisierung und Absaugung)	✓
▶ Inertisierungseinheit	✓
▶ Absaughaube an Reinigungsverschluss	✓
▶ Explosionsschutzart EX II 2 G c IIA T3 (ohne Inertisierung/ Absaugung)	○
▶ Integrierbare Behälter für Rein-/ Schmutz-/ Mischware	○
▶ Externe, ein- oder doppelwandige Tanks für Rein-/ Schmutz-/ Mischware	○
▶ Dosierstation für Mischtank	○
▶ Sicherheitsauffangwanne nach Wasserrecht (WHG)	○
▶ Integration in bestehende Anlagen/ Systeme	○

STEUERUNG	
▶ Vollautomatische, SPS gesteuerte Anlage	✓
▶ Auslegung für überwachungsfreien 24h Betrieb	✓
▶ Zeitschaltverzögerung für Nacht-/ Wochenendbetrieb	✓
▶ Inklusive 15m Kabelstrang (von Anlage zu Schaltschrank)	✓
▶ <u>Direkt an der Anlage</u>	
▶ EIN-/ AUS-Schalter	✓
▶ ⚡-Betriebsmeldeleuchte	✓
▶ NOTAUS-Schlagtaster	✓
▶ <u>An Schaltschrank</u>	
▶ Grafikfähiges Anzeige und Bedienterminal mit Touchscreen und 16 Graustufen	✓
▶ Betriebsmeldeleuchte	✓
▶ Störmeldeleuchte	✓
▶ NOTAUS-Schlagtaster	✓
▶ PID-Regelung & Anzeige	✓
▶ 50m Kabelstrang	○
▶ <u>Direkt an Anlage</u>	
▶ ⚡-Störmeldeleuchte	○
▶ Grafik- und Bedienterminal in ⚡-Ausführung	○
▶ <u>An Schaltschrank</u>	
▶ Grafik- und Bedienterminal mit Touchscreen und Farbdisplay	○

✓=Standard, ○=Optional



Sicher durch primären Explosionsschutz

Primärer Explosionsschutz wird bei DesbaTec Anlagen groß geschrieben. Alle Vakuumdestillationsanlagen sind serienmäßig mit Inertisierungseinheit ausgestattet. Dies bietet neben den selbstverständlichen sekundären Maßnahmen die höchstmögliche Sicherheit.



SERVICE	
▶ 24 Monate Gewährleistung	✓
▶ Europaweiter 24h Vor-Ort Service	✓
▶ Express-Versand von Ersatzteilen	○
▶ bis zu 60 Monate Gewährleistung	○
▶ Fernwartung mittels Automatisierungsgerät oder Modem	○
▶ Unterstützung bei der Erstellung des Explosionsschutzdokuments	○

Anlagentechnik gemäß Europäischen Richtlinien

- ▶ Höchste Betriebssicherheit

Höchste Wirtschaftlichkeit

- ▶ Amortisation in der Regel < 1 Jahr
- ▶ Geringe Betriebskosten
- ▶ Hohe Rückgewinnungsrate (bis zu 98%)

Prozessoptimierung

- ▶ Produktionsoptimierung durch gleichbleibende Destillatqualität
- ▶ Minimierung von Entsorgungskosten
- ▶ Minimierung von Frischwareneinkauf und Lagerhaltung
- ▶ Minimierung von Dispositions- und Handlingaufwand



Individuell anpassbar

Anwendungsfälle für Vakuumdestillation gibt es unzählige. Daher wird jede Anlage individuell auf die jeweiligen Anforderungen zugeschnitten und geplant, um für Sie und Ihr Unternehmen optimale Ergebnisse zu erzielen.



In bestehende Systeme integrierbar

DesbaTec Vakuumdestillationsanlagen können direkt in bestehende Systeme/ Anlagen integriert werden. Das spart Handlingaufwand und ermöglicht eine kontinuierliche Versorgung Ihrer Prozesse mit aufbereitetem Lösemittel.



Höchste Qualität

Höchste Qualität der Bauteile ist für uns selbstverständlich, ebenso wie effiziente Fertigungsverfahren und präzise, elektronische Mess- und Regeltechnik. Alle medienberührten Teile sind aus Edelstahl, inklusive Doppelmantel und Wärmetauscher (geschweißt).



Produktionsoptimierung durch Recycling

Kontinuierliche Versorgung mit Lösemitteln mit hoher gleichbleibender Qualität verbessert die Prozesseergebnisse (z.B. Waschergebnisse, Entfettung, etc) und sorgt so für eine effiziente Produktion. Produktionssteigerung sind durch diese Optimierungen häufig möglich.

TECHNISCHE DATEN	SRU-30	SRU-60	SRU-95	SRU-165	SRU-265
Behältervolumen (l)	30	60	95	165	265
Füllmenge min. - max. (l)	15-20	30-35	45-55	80-90	130-140
Destillationsleistung (l/h) ⁽¹⁾	3-10	10-25	20-35	25-50	40-70
Prozessdruck (bar)	-1,0 bis +0,5				
Prozesstemperatur max (°C) ⁽²⁾	200°				
Thermoölheizung	integriert				
<u>Schutzart</u>					
- mit Inertisierung und Absaugung	EX II 3 G c IIA T3				
<u>Leistungsaufnahme</u>					
- Normalbetrieb (kW) ca.	1,8	2,9	3,5	6	7,5
- Heizung (kW)	3,0	5,0	5,0	7,5	10
Spannung, Netzfrequenz ⁽³⁾	230/ 400V, 3Ph, 50Hz				
Kühlmediumbedarf (m ³) ⁽⁷⁾	0,6	0,7	0,9	1,0	1,2
Breite (mm)	590	590	590	750	850
Höhe (mm) ⁽⁴⁾	800-1620	1620-1650	1620-1650	1620-1800	1620-1800
Tiefe (mm)	1200	1500	1800	2000	2000
Leergewicht (kg) ca.	180	280	380	420	540
<u>ZUGEHÖRIGE VAKUUMEINHEIT</u>					
	DT-6	DT-10	DT-10	DT-30	DT-30
Vakuumdruck max. (mbar) ⁽⁵⁾	35	35	35	35	35
Max. Saugvermögen (m ³ /h) ⁽⁶⁾	6	10	10	30	30
Gewicht (kg) ca.	30	30	30	65	65

(1) je nach Lösemittel, Betriebsbedingungen; Verschmutzung und Wasseranteil, (2) höhere Temperaturen möglich, (3) weitere auf Anfrage, (4) je nach Rückstandsbehälter, (5) Vakuumsysteme für Druck max. 1mbar möglich, (6) Betriebsflüssigkeit H₂O bei 15°C, bei 50Hz, (7) bei max. 15°C

Die angegebenen technischen Daten sind als Orientierung zu verstehen, da jede Anlage speziell nach Ihren Wünschen entwickelt, projiziert und gefertigt wird. // Version: 03/2014
Änderungen, Rechtschreibfehler und Irrtümer vorbehalten. // Fotos und Abbildungen können vom Angebot abweichen. // © DesbaTec Anlagentechnik GmbH